

ECONOMIA VERONESE

RIVISTA PROMOSSA DA APINDUSTRIA VERONA

profili

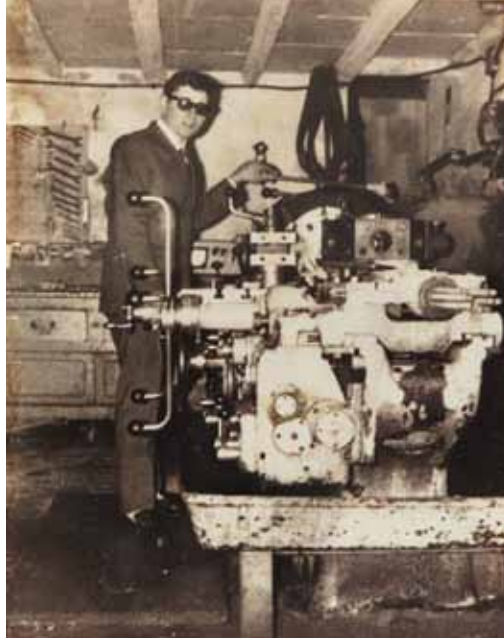
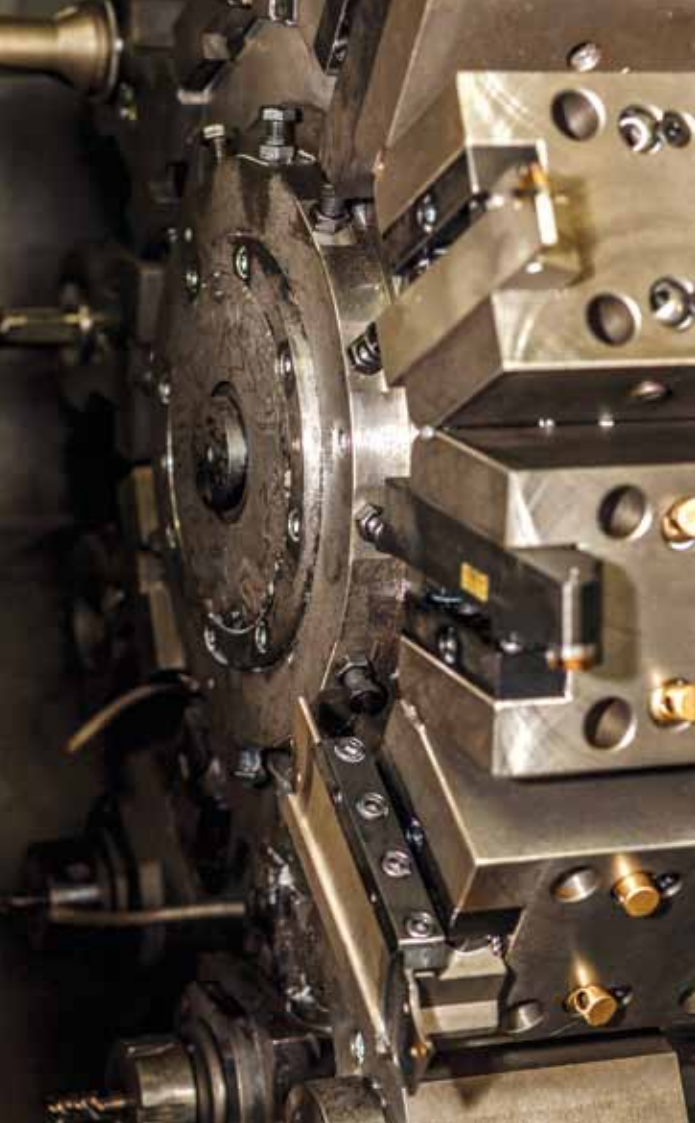
Martini Mobili

Klover

Saver

Borin

Prosciuttificio Crosare



SAVER

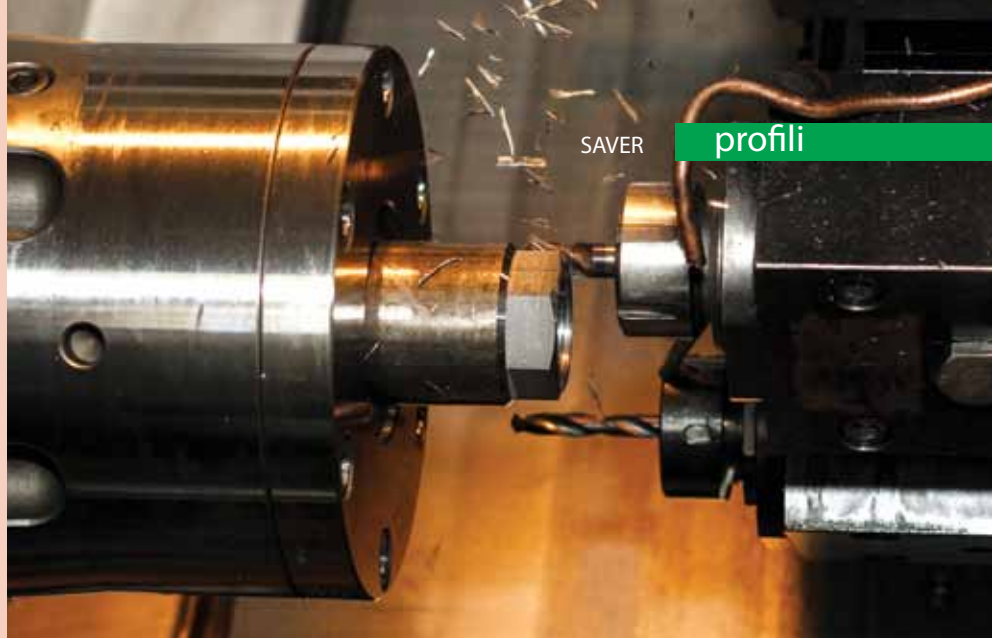
Lavorazioni meccaniche di precisione

Forse né **Angelo** né **Carlo Santi** – che nel maggio del 1968 a Lavagno in una piccola officina avevano avviato un'attività basata sulle lavorazioni meccaniche – avrebbero immaginato di poter raggiungere gli obiettivi attuali: un fatturato di oltre 4 milioni di euro, una struttura moderna e funzionale in cui operano 25 addetti ad elevato profilo professionale e una committenza multiforme e fidelizzata. Avventurarsi nel campo della torneria meccanica, pur con la passione che animava i due fratelli determinati a mettere a frutto le rispettive esperienze professionali, non era una scelta sicura anche in un periodo di forte espansione economica del 'sistema Italia'.

Nasce quindi sull'onda dell'entusiasmo la Santi Carlo e Angelo S.n.c., crisalide dell'attuale SAVER, che si propone fin da subito come partner di assoluta affidabilità, di comprovata serietà professionale per le grandi aziende meccaniche veronesi. Un passaporto che è la chiave di accesso per aprire molte porte all'azienda dei fratelli Santi che grazie all'aumento degli ordinativi e alla diversificazione delle lavorazioni può assumere i primi dipendenti e programmare la costruzione dei padiglioni dell'attuale sede in via Montecurto, sempre in quel di Lavagno. Proprio in questo periodo inizia un'intesa collaborazione con alcune delle più importanti industrie trattoristiche nazionali. Un feeling che si consolida nel tempo e oggi, questo settore, rappresenta uno dei pilastri principali dell'attività di SAVER che continua a farsi preferire per l'efficienza e l'affidabilità nel campo delle lavorazioni meccaniche di precisione.

«Attualmente la nostra dotazione impiantistica che poggia su torni e centri di lavoro a controllo numerico (ben 50) – sottolinea Carlo Santi, – ci consente di fronteggiare qualsiasi tipo di richiesta. Operiamo soprattutto su commessa e in particolare su disegni forniti dalla clientela con lavorazioni di grande precisione in piccola e/o media serie rifornendo con minuteria e componentistica di preci-





sione diversi settori merceologici che spaziano dalle industrie costruttrici di macchine per l'agricoltura, a quelle di pompe idrauliche, oltre ai grandi gruppi operanti nel campo del condizionamento e riscaldamento industriale».

Una specializzazione, avvallata dalla certificazione UNI EN ISO:9001, che sta dischiudendo all'azienda lavagnese nuovi interessanti mercati esteri. Attualmente SAVER esporta in Germania, Francia, Polonia e Slovenia ma è anche impegnata nel traghettare altre nuove frontiere grazie ad un'operatività che è funzionale oltre che al comparto dell'industria agri-

ra cooperativa: motivare i collaboratori è uno dei compiti più impegnativi e delicati che un titolare deve svolgere perché un clima di collaborazione è orientato al raggiungimento di obiettivi comuni». Scelta di politica imprenditoriale che si collega al razionale utilizzo degli oltre 2.200 mq. di superficie coperta oltre che al continuo aggiornamento del parco macchine che consta di oltre 30 torni a C.N.C. La torneria meccanica, che consiste nella produzione di parti cilindriche o coniche mediante asportazione di materiale da un manufatto esistente, con l'avvento delle mac-



da sinistra Carlo e Angelo Santi

meccanica, anche a quello del dolciario, dell'automotive, della meccanica ed elettromeccanica generale, dell'oleodinamica e della pneumatica.

«L'aver ampliato la sfera della nostra clientela – sottolinea Carlo Santi – è stata una scelta obbligata sia per l'estrema competitività del mercato nel quale operiamo, sia per la responsabilità che avvertiamo nei confronti dei nostri collaboratori, molti dei quali sono con noi da più di 25 anni. Un elemento determinante per il nostro successo consiste infatti nella cultu-

chine a CNC ha vissuto una vera e propria evoluzione per questo oltre che sulla formazione dei collaboratori è importante investire anche sulle macchine utilizzate per le varie fasi produttive. Altro punto di forza della SAVER è la flessibilità e la continua ricerca per assicurare al committente servizi di assistenza ad hoc. In un contesto concorrenziale il servizio diviene strategico, e deve essere erogato con precisione e velocità, elementi che si coniugano con la competitività del prodotto, con il rap-





porto qualità/prezzo nel rispetto rigoroso delle procedure per il raggiungimento dell'alta qualità. Tutto questo fa di SAVER una realtà affidabile come si riscontra anche dell'ampio magazzino di materie prime (barre tonde, esagonali, quadre, tubi da 6 a 80 mm.) che consentono all'azienda di fronteggiare ogni tipologia di lavorazione che spazia dalla tornitura da barra o ripresa, alla filettatura, alla fresatura, alla foratura, alla godronatura, alla lamatura, alla lapatura fino alla sbavatura. Per alcune lavorazioni specifiche (zincatura statica o rotobarile bianca e ad alta resistenza, fosfatazione al manganese o zinco, anodizzazione) SAVER si avvale di partner esterni il che le consente di completare la sua offerta produttiva che spazia dalla raccorderia speciale, ai distanziali e boccole, alla viteria speciale, ai bocchettoni e viti forate per oleodinamica.

«Attualmente – conclude l'imprenditore – siamo particolarmente competitivi nelle produzioni per quantitativi da 200 a 2000 pezzi tutti completi di trattamenti (superficiali e termici) mentre i pezzi grezzi sono confezionati dopo un accurato lavaggio nella lavasciuga a coclea». Tipico esempio di realtà a spiccata conduzione familiare – è già operativa la seconda generazione con **Marco Santi** responsabile della

produzione, **Carmen Santi** responsabile dell'area commerciale e **Chiara Santi** responsabile del settore acquisti – l'azienda continua a caratterizzarsi per la sua flessibilità oltre che per il costante monitoraggio della qualità nel corso del processo produttivo, monitoraggio che viene effettuato

utilizzando strumenti di misura a bordo macchina collegati ad un programma centralizzato di raccolta dati che attraverso griglia di controllo verifica lo standard qualitativo del pezzo e il relativo avanzamento di produzione, tutto in un unico step gestionale e in un'unica operazione. ●

Photo credits: Paolo Mosele



SAVER S.r.l

SEDE AMMINISTRATIVA
Via Montecurto, 14
37030 Lavagno (Verona)
Tel. 045 982388
Fax 045 983355

PRODUZIONE
Torneria meccanica e
lavorazioni di precisione
a CNC

ANNO DI FONDAZIONE
1968

**RESPONSABILE
COMMERCIALE**
Carlo Santi

**RESPONSABILE
PRODUZIONE**
Angelo Santi

**GESTIONE PROGRAM-
MAZIONE E QUALITÀ**
Marco Santi

CONTABILITÀ
Giovanna Menini

VENDITE
Cristina Avesani,
Carmen Santi

ACQUISTI
Chiara Santi

CAPOFFICINA
Giuliano Santi

QUALITÀ
Luca Anselmi

FATTURATO 2013
4 milioni di euro

**CERTIFICAZIONE
DI QUALITÀ**
UNI EN ISO 9001:2008

**SUPERFICIE
AZIENDALE**
Totale: 4.000 mq
Coperta: 2.200 mq

RISORSE UMANE
Totale addetti: 25

SITO INTERNET/E-MAIL
www.saver.it - info@saver.it